

Projektbeispiel

Neubau Fertigwarenlager Linnich - SIG Combibloc GmbH, Linnich (vormals PKL Verpackungssysteme)

Die SIG Combibloc GmbH gehört weltweit zu den führenden Herstellern von Karton-Verpackungssystemen. Diese Systeme werden für flüssige und höher viskose Produkte der Nahrungsmittelindustrie eingesetzt.

Um der schnellen Expansion des Unternehmens Rechnung zu tragen, war ein zukunftssicheres Logistikkonzept zu entwickeln. In einer Studie wurden zunächst Kundenstruktur und Distributionslogistik analysiert.



Das gesamtwirtschaftliche Optimum ergab sich durch Senkung der Transportkosten im Zuge der Zent-

ralisierung der Lagerkapazitäten für Fertigwaren in Linnich, dem Sitz des Unternehmens.



Hauptaufgabe der Planung war die optimale Anbindung des neuen Fertigwarenlagers an die Produktion sowie die flexible Integration des Versands.



Diese Anforderungen werden von einem automatischen Hochregallager (HRL) erfüllt, dessen Lagerverwaltungssystem auch die Steuerung und Überwachung von Versandbereitstellung und Verladung übernimmt - im 3-Schicht-Betrieb.

Planung und Realisierung erfolgten ganzheitlich - von der Einrichtungstechnik über die Organisation und Bauplanung bis zur Bauleitung.



Projektkennndaten:

- HRL, 4 Gassen
- Länge 120 m
- Höhe 21 m
- 7.168 Palettenplätze
- Palettenhöhe bis 2,3 m
- Förderanlage: 77 Pal./Std.
- Versandbereitstellung: ca. 600 Paletten in 47 Auftragskanälen
- Verladung: WA-Tore scanner-gesteuert
- Automatische Verladekontrolle und Erstellung der Versandpapiere

